



高硬度加工用鎢鋼銑刀

TiXSiN 矽鈦鍍層

TiXSiN Coat Carbide End Mills

高硬度加工用鎢鋼2刃銑刀

標準型



LIST 8220

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價 PRICE
JP8220-01002504050	1	2.5	50	4	410
JP8220-01503004050	1.5	3	50	4	410
JP8220-02005004050	2	5	50	4	410
JP8220-02506004050	2.5	6	50	4	410
JP8220-03006004050	3	6	50	4	410
JP8220-03508004050	3.5	8	50	4	410
JP8220-04009004050	4	9	50	4	410
JP8220-05012004050	5	12	50	6	560
JP8220-06013006050	6	13	50	6	560
JP8220-06502006060	6.5	20	60	8	1,190
JP8220-07020008060	7	20	60	8	1,190
JP8220-07520008060	7.5	20	60	8	1,190
JP8220-08020008060	8	20	60	8	1,190
JP8220-08525010075	8.5	25	75	10	1,710
JP8220-09025010075	9	25	75	10	1,710
JP8220-09525010075	9.5	25	75	10	1,710
JP8220-10025010075	10	25	75	10	1,710
JP8220-11030012075	11	30	75	12	2,370
JP8220-12030012075	12	30	75	12	2,370

高硬度加工用鎢鋼4刃銑刀

標準型



LIST 8240

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價 PRICE
JP8240-01002504050	1	2.5	50	4	410
JP8240-01503004050	1.5	3	50	4	410
JP8240-02005004050	2	5	50	4	410
JP8240-02506004050	2.5	6	50	4	410
JP8240-03006004050	3	6	50	4	410
JP8240-03508004050	3.5	8	50	4	410
JP8240-04009004050	4	9	50	4	410
JP8240-05012006050	5	12	50	6	560
JP8240-06013006050	6	13	50	6	560
JP8240-06520008060	6.5	20	60	8	1,190
JP8240-07020008060	7	20	60	8	1,190
JP8240-07520008060	7.5	20	60	8	1,190
JP8240-08020008060	8	20	60	8	1,190
JP8240-08525010075	8.5	25	75	10	1,710
JP8240-09025010075	9	25	75	10	1,710
JP8240-09525010075	9.5	25	75	10	1,710
JP8240-10025010075	10	25	75	10	1,710
JP8240-11030012075	11	30	75	12	2,370
JP8240-12030012075	12	30	75	12	2,370

高硬度加工用鎢鋼2刃球型銑刀

標準型

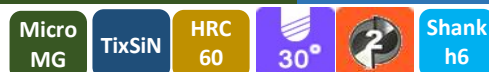


LIST 8320

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價 PRICE
JP8320-010015050	0.5R	1.5	50	4	450
JP8320-015025050	0.75R	2.5	50	4	450
JP8320-020030050	1R	3	50	4	450
JP8320-025040050	1.25R	4	50	4	450
JP8320-030050050	1.5R	5	50	4	450
JP8320-035070050	1.75R	7	50	4	450
JP8320-040060050	2R	6	50	4	450
JP8320-050080050	2.5R	8	50	6	600
JP8320-060090050	3R	9	50	6	600
JP8320-080160060	4R	16	60	8	1,230
JP8320-100200075	5R	20	75	10	1,880
JP8320-120240075	6R	24	75	12	2,550

高硬度加工用鎢鋼2刃球型銑刀

長柄型



LIST 8322

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價 PRICE
JP8322-020040075	1R	4	75	6	890
JP8322-030060075	1.5R	5	75	6	890
JP8322-040060075	2R	6	75	6	890
JP8322-060090075	3R	9	75	6	890
JP8322-060090100	3R	9	100	6	1,220
JP8322-080160075	4R	16	75	8	1,560
JP8322-060090100	4R	16	100	8	1,970
JP8322-100200100	5R	20	100	10	2,740
JP8322-100200150	5R	20	150	10	4,150
JP8322-120240100	6R	24	100	12	3,520
JP8322-120240150	6R	24	150	12	5,370

- 材料-日本生產之硬度與韌性兼具的極細超微粒超硬合金棒材
- 塗層-瑞士設備高抗磨損高硬度TiXSiN塗層，塗層硬度 HV4300 耐酸化溫度1200°
- 模具鋼 HRC60 以下到一般鋼材加工之泛用型銑刀

高硬度加工用鎢鋼4刃圓鼻銑刀

標準型



LIST 8540

商品記號	外徑 DC	R	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價 PRICE
JP8540-01002050	1	0.2R	2.5	50	4	490
JP8540-01003050	1	0.3R	2.5	50	4	490
JP8540-01502050	1.5	0.2R	3	50	4	490
JP8540-01503050	1.5	0.3R	3	50	4	490
JP8540-02002050	2	0.2R	5	50	4	490
JP8540-02003050	2	0.3R	5	50	4	490
JP8540-02005050	2	0.5R	5	50	4	490
JP8540-03002050	3	0.2R	8	50	4	490
JP8540-03003050	3	0.3R	8	50	4	490
JP8540-03005050	3	0.5R	8	50	4	490
JP8540-03010050	3	1R	8	50	4	490
JP8540-04002050	4	0.2R	10	50	4	490
JP8540-04003050	4	0.3R	10	50	4	490
JP8540-04005050	4	0.5R	10	50	4	490
JP8540-04010050	4	1R	10	50	4	490
JP8540-05002050	5	0.2R	13	50	6	650
JP8540-05003050	5	0.3R	13	50	6	650
JP8540-05005050	5	0.5R	13	50	6	650
JP8540-05010050	5	1R	13	50	6	650
JP8540-06002050	6	0.2R	16	50	6	650
JP8540-06003050	6	0.3R	16	50	6	650
JP8540-06005050	6	0.5R	16	50	6	650
JP8540-06010050	6	1R	16	50	6	650
JP8540-06015050	6	1.5R	16	50	6	650
JP8540-06020050	6	2R	16	50	6	650
JP8540-08002060	8	0.2R	20	60	8	1,350
JP8540-08003060	8	0.3R	20	60	8	1,350
JP8540-08005060	8	0.5R	20	60	8	1,350
JP8540-08010060	8	1R	20	60	8	1,350
JP8540-08015060	8	1.5R	20	60	8	1,350
JP8540-08020060	8	2R	20	60	8	1,350
JP8540-08030060	8	3R	20	60	8	1,350
JP8540-10005075	10	0.5R	25	75	10	2,040
JP8540-10010075	10	1R	25	75	10	2,040
JP8540-10015075	10	1.5R	25	75	10	2,040
JP8540-10020075	10	2R	25	75	10	2,040
JP8540-10030075	10	3R	25	75	10	2,040
JP8540-12005075	12	0.5R	30	75	12	2,780
JP8540-12010075	12	1R	30	75	12	2,780
JP8540-12015075	12	1.5R	30	75	12	2,780
JP8540-12020075	12	2R	30	75	12	2,780
JP8540-12030075	12	3R	30	75	12	2,780

一般 結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SRC	NAK	30~45 HRC	45~55 HRC
○	○	○	○	○	○
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
55~60 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu
○	○	○	○	■	■

●最適 Excellent ○適用 Good ■不推薦

高硬度加工用鎢鋼4刃圓鼻銑刀

長柄型



LIST 8542

商品記號	外徑 DC	R	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價 PRICE
JP8542-06005075	6	0.5R	16	75	6	980
JP8542-06010075	6	1R	16	75	6	980
JP8542-06015075	6	1.5R	16	75	6	980
JP8542-06020075	6	2R	16	75	6	980
JP8542-60005100	6	0.5R	16	100	6	1,390
JP8542-06010100	6	1R	16	100	6	1,390
JP8542-06015100	6	1.5R	16	100	6	1,390
JP8542-06020100	6	2R	16	100	6	1,390
JP8542-08005075	8	0.5R	20	75	8	1,640
JP8542-08010075	8	1R	20	75	8	1,640
JP8542-08015075	8	1.5R	20	75	8	1,640
JP8542-08020075	8	2R	20	75	8	1,640
JP8542-08030075	8	3R	20	75	8	1,640
JP8542-08005100	8	0.5R	20	100	8	2,160
JP8542-08010100	8	1R	20	100	8	2,160
JP8542-08015100	8	1.5R	20	100	8	2,160
JP8542-08020100	8	2R	20	100	8	2,160
JP8542-08030100	8	3R	20	100	8	2,160
JP8542-10005100	10	0.5R	25	100	10	2,890
JP8542-10010100	10	1R	25	100	10	2,890
JP8542-10015100	10	1.5R	25	100	10	2,890
JP8542-10020100	10	2R	25	100	10	2,890
JP8542-10030100	10	3R	25	100	10	2,890
JP8542-12005100	12	0.5R	30	100	12	3,840
JP8542-12010100	12	1R	30	100	12	3,840
JP8542-12020100	12	2R	30	100	12	3,840
JP8542-10030100	12	3R	30	100	12	3,840

切削條件使用注意事項

- 實際加工時請依據加工形狀、切銷目的、機床條件等調整數據。
- 不鏽鋼等難削材系列材料建議使用水溶性冷卻液。
- 請注意排屑順暢避免因排屑不良造成工具損壞。

